

**IMMAGINE PUBBLICITÀ
EDITORIA UFFICIO STAMPA**
Vicenza - Corso Palladio, 155
Tel 0444 327206
Fax 0444 809819
e-mail: info@studioemmesrl.it

Ufficio Stampa

stiferite
l'isolante termico

Città di Castello - Perugia

Rifacimento copertura Museo Burri ex seccatoi del Tabacco

Gli ex seccatoi a Città di Castello ospitano oggi le opere realizzate negli ultimi vent'anni da Alberto Burri (1915-1995), artista poliedrico e provocatorio – suoi il Grande Cretto che, come un sudario, ricopre la città terremotata di Gibellina – le cui opere sono esposte nei più importanti musei del mondo: dal Centro Pompidou a Parigi, al Guggenheim di New York, alla Tate Gallery di Londra, ecc.

La maggior parte della produzione dell'artista è conservata nella sua città natale, Città di Castello, ed è curata dalla Fondazione Palazzo Albizzini Collezione Burri, nata nel 1978 per tutelare e gestire le opere che il maestro aveva donato alla sua città. La Fondazione che ha la sua sede principale in Palazzo Albizzini, dove sono esposte più di cento opere dell'artista, alla fine degli anni '80 decise di acquistare gli spazi degli ex seccatoi tabacco per ospitare in modo permanente la sua ultima produzione.

Il complesso industriale venne realizzato tra il 1958 ed il 1965 nella immediata periferia di Città di Castello (PG) ed è composto da 11 capannoni dalle dimensioni particolari e assolutamente estranee agli standard dell'epoca: la lavorazione del tabacco sub-tropicale richiedeva infatti particolari condizioni di riscaldamento e ventilazione ottenute anche grazie alle dimensioni degli ambienti interni realizzati con un'altezza utile di 14 metri.

Proprio la particolare vastità degli spazi ha consentito l'utilizzo delle strutture dei seccatoi anche per salvare dai danni dell'alluvione di Firenze del 1966 il materiale cartaceo della Biblioteca Nazionale Centrale, del Tribunale Civile e Penale e della società editoriale "La Nazione".

Negli anni '70 venne abbandonata la coltivazione del tabacco, le strutture dismesse furono utilizzate in modo discontinuo per l'organizzazione di eventi e fiere ed uno dei capannoni venne concesso ad Alberto Burri che lo utilizzò come studio e vi organizzò la prima mostra del vasto ciclo pittorico "Il Viaggio"

Alla fine degli anni '80 la Fondazione decise di acquistare l'intero complesso avviando i lavori per la sua trasformazione in polo museale il cui progetto venne curato dagli architetti Alberto Bacchi e Tiziano Sarteanesi che lavorarono in stretto contatto con il maestro Burri. L'intervento di rifunzionalizzazione è stato orientato al mantenimento delle caratteristiche di essenzialità delle vaste strutture industriali che ben si adattavano alle esigenze espositive delle grandi opere dell'artista. Un progetto strettamente conservativo che non ha però rinunciato ad una forte caratterizzazione ottenuta grazie alla colorazione nera di tutte le



pareti esterne - voluta dallo stesso Burri come segno distintivo della sua poetica – che fa sì che il completo si stagli all'interno di un'area verde utilizzata anche per ospitare alcune grandi sculture dell'artista.

Un compendio immobiliare così ampio e articolato, con edifici per una cubatura complessiva di 126.000 metri cubi, e destinato ad una fruizione così intensa, oltre 32000 i visitatori dei musei dedicati a Burri durante il 2015 anno del centenario della nascita, richiede costanti ed attente opere di manutenzione e conservazione di cui si fa carico la Fondazione voluta dall'artista.

Tra gli interventi più recenti ricade anche il rifacimento di parte delle coperture dei seccatoi che ha interessato circa 5000 dei 12000 metri quadrati complessivi. I lavori, resi necessari dall'esigenza di consolidare alcune zone della calotta cementizia, hanno comportato la rimozione del manto impermeabile preesistente e l'adozione di un nuovo pacchetto di copertura correttamente isolato.

La scelta del materiale isolante ha privilegiato la soluzione STIFERITE Class B provvisto di un rivestimento superiore in velo di vetro bitumato che lo rende idoneo all'applicazione sotto membrane bituminose saldate mediante sfiammatura. Oltre alla perfetta compatibilità con i materiali bituminosi, utilizzati per la barriera al vapore e il manto impermeabile, e con la tecnologia applicativa a caldo, la soluzione STIFERITE è stata adottata per le elevate prestazioni isolanti, le caratteristiche fisico-meccaniche, la lavorabilità e la resistenza alle temperature di esercizio elevate che possono essere raggiunte dalle coperture con manto impermeabile a vista.

La nuova stratigrafia della copertura ha previsto:

- la stesura di una barriera al vapore
- il fissaggio meccanico dello strato isolante costituito da pannelli Stiferite Class B di dimensioni 600 x 1200 x 70 mm. Per conformarsi al meglio alla curvatura della copertura i pannelli sono stati posati con il lato più lungo parallelo alla linea di gronda e a giunti sfalsati
- la posa del manto impermeabile bituminoso autoprotetto da scaglie di ardesia. La finitura del manto è di colore rosso, come previsto dal progetto di restauro dell'intero complesso e come richiesto anche dal Piano Regolatore del Comune di Città di Castello attento al rispetto del cromatismo architettonico tipico della zona.

**Dati cantiere****Rifacimento copertura Museo Burri presso Ex essiccatoi del tabacco a Città di Castello (PG)**

Committente:	Fondazione Palazzo Albizzini Collezione Burri Città di Castello (PG)
Progettazione:	Arch. Tiziano Sarteanesi e Ing. Luca Marioli Città di Castello (PG)
Impresa esecutrice:	Impresa Edile Epi Simone V.le Sauro Nazario, 30 – Città di Castello (PG)
Fornitura Materiale isolante:	Paolini Srl V. Donini 43 - Cinquemiglia – Città di Castello (PG)
Isolamento Termico	STIFERITE Class B spessore 70 mm ca. 5.000 m²

CARATTERISTICHE dei PRODOTTI UTILIZZATI

STIFERITE Class B è un pannello sandwich costituito da un componente isolante in schiuma polyiso, espansa senza l'impiego di CFC o HCFC, rivestito sulla faccia superiore con velo di vetro bitumato accoppiato a PP, specifico per l'applicazione mediante sfiammatura, e quella inferiore con fibra minerale saturata.

Dimensioni Standard: 600 x 1200 mm

Spessori: da 30 a 160 mm

Conducibilità termica:

$\lambda_D=0,028$ W/mK da 30 a 70 mm

$\lambda_D=0,026$ W/mK da 80 a 110 mm

$\lambda_D=0,025$ W/mK da 120 a 160 mm

Principali applicazioni:

Il pannello Class B è indicato per l'isolamento di coperture anche sotto manti impermeabili bituminosi a vista e dove si richiede un'elevata resistenza alla sfiammatura durante la posa e una elevata resistenza alla compressione, e per l'isolamento di pavimenti carrabili.

Il pannello Class B è utilizzabile per temperature continue comprese fra -40 °C e +110 °C. Per brevi periodi possono sopportare anche temperature fino a + 200 °C, o equivalenti alla temperatura del bitume, senza particolari problemi.

Per visualizzare le schede tecniche, le schede di sicurezza e la dichiarazioni di conformità vedere:

http://www.stiferite.com/poliuretano_classb.html

Prodotti da azienda con sistema di gestione certificato: qualità ISO 9001, Salute e Sicurezza dei lavoratori OHSAS 18001, ambientale ISO 14001.

Disponibile on line EPD livello III (Ente Terzo per la certificazione del processo di elaborazione: IBU Institut Bauen und Umwelt)

Marcatura di conformità CE su tutta la gamma.

Stiferite SpA a socio unico

Viale Navigazione Interna 54/5 - 35129 Padova

Tel: +39 049 8997911

info@stiferite.com - www.stiferite.com

Numero Verde 800 840012



Cretto di Gibellina

Di Boobax - Opera propria, CC BY-SA 3.0,
<https://commons.wikimedia.org/w/index.php?curid=27846951>

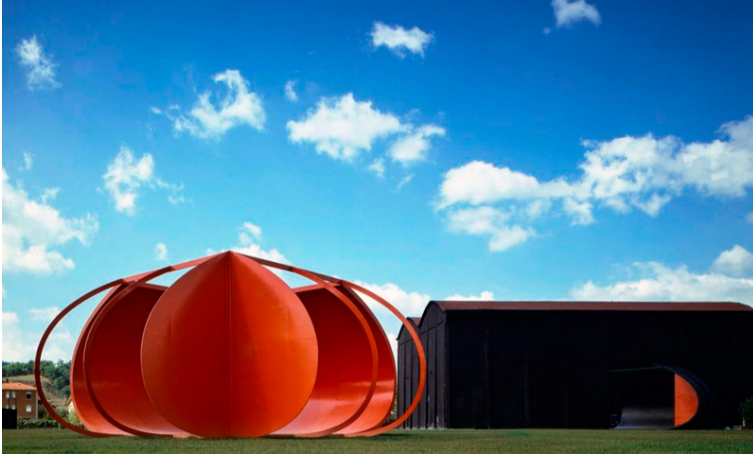


Ex Seccatoi del Tabacco
esterno



Alberto Burri agli Ex Seccatoi del
Tabacco

© **Fondazione Palazzo Albizzini**
Collezione Burri, Città di Castello –
by SIAE 2018



Esterno e sculture monumentali
Foto fondazioneburri.org



Una delle sale espositive



Fase di posa del pannello Stiferite
Class B



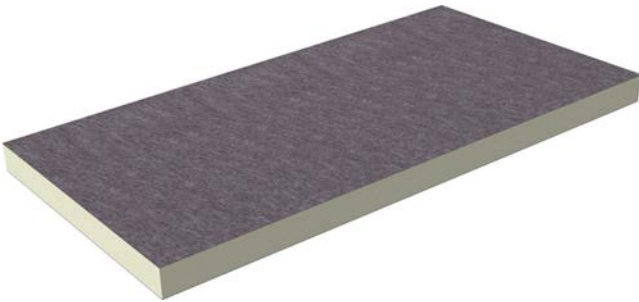
Fissaggio meccanico dei pannelli
STIFERITE Class B



Fase di posa del pannello Stiferite
Class B



Fase di posa del pannello Stiferite Class B



Pannello Stiferite Class B